

ЛОКОКРАСОЧНОЕ
ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ВАШЕЙ
ТЕХНИКИ





Произведено в Германии
(поставляется на заводы ОЕ для
окраски первичной
комплектации техники)



Гамма цветов
соответствует бренду
ТЕХНИКИ (не требует подбора)



Используйте её для
МАШИН Claas, John Deere, New
Holland, Case, Lemken, Kuhn,
Amazone, Kverneland, Grimme,
Ropa, JCB, Hardi, Caterpillar ,
DEUTZ и десятков других
брендов



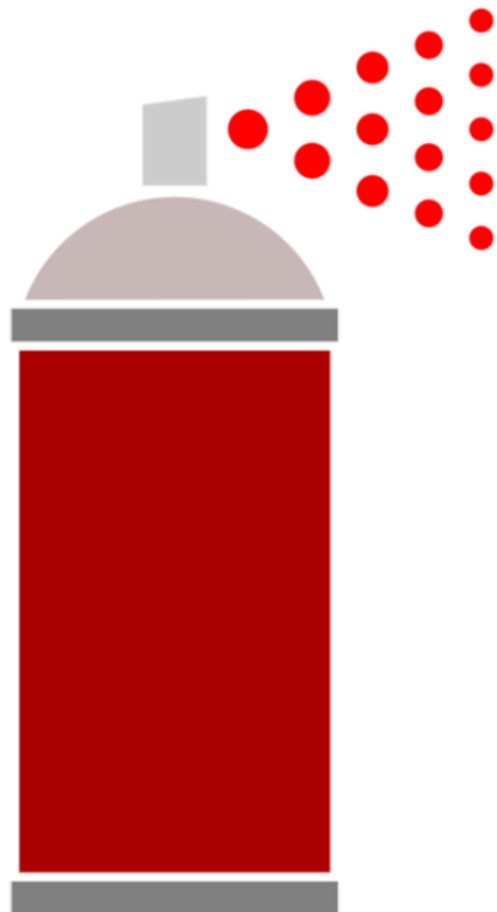
Размеры тары: 1 литр, 2,5
литра, 4 литра и 5 литра и
удобные в использовании
аэрозольные баллончики по
400 мл.





The logo for KRAMP, featuring a stylized 'K' symbol followed by the word 'KRAMP' in a bold, sans-serif font. The logo is set against a red rectangular background.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПОДБОРУ КРАСКИ



- ❑ Определите цвет (по **бренду**, стандарту **RAL**, по карте цветовой гаммы KRAMP)
- ❑ Определите удобный для вас объем тары
- ❑ Используйте артикулы из ассортимента нашего **интернет-магазина** или FOLWW065 Карты цветовой гаммы KRAMP

Баллончик 400 мл - Код цвета + 04KR

Банка 1 л. - Код цвета + 08KR

Канистра 5 л. - Код цвета + 12KR

Пример:

6105+04KR = 610504KR Краска для Claas, зеленый (салатовый) 400 ml
(6105 – код цвета по бренду + 04KR – объем тары)

6001+08KR = 600108KR Краска RAL 6001 (изумрудно-зеленый) 1 L
(6001– код цвета по RAL + 08KR – объем тары)

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ



Краска (Лак полимерный)

Особенности

- Высокая термостойкость
- Непрерывная нагрузка: 130 ° C
- Кратковременная нагрузка: 150 ° C

Преимущества

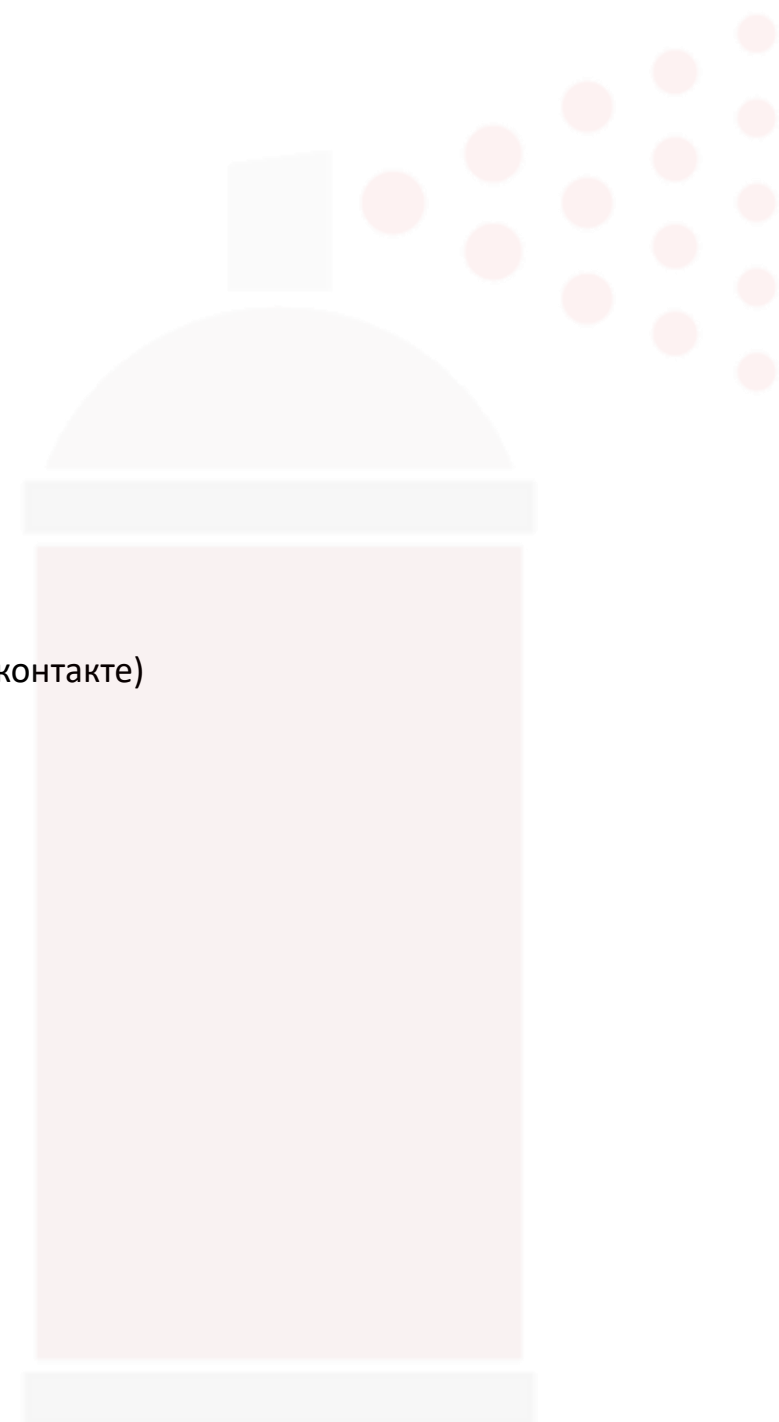
- Короткое время сушки
- Высокая устойчивость к ультрафиолету и погодным условиям
- Длительный срок службы
- Отличная обрабатываемость, высокая окончательная полимеризация, стабильный глянец
- Устойчив к бензину, дизельному топливу, маслу и др. химическим воздействиям (при кратковременном контакте)
- Термостойкость: выносливость нагрузки 130 ° C; кратковременная нагрузка 150 ° C

Область применения

- Особенно подходит в качестве глянцевого покрытия для применения в промышленности, для тракторов, сельскохозяйственных и других машин.
- Подходит для металла, дерева и пластика

Свойства

- Основа связующего: модифицированные алкидные смолы
- Содержание сухого вещества: 52 - 58%
- Базовая вязкость (DIN 53 211): тиксотроп
- Удельный вес. (DIN 51 757): 0,97 - 1,18 кг / л
- Степень глянца (DIN 67 530):> 80% / 60 ° (высокий глянец)
- Не содержит хрома и свинца
- Основа краски Синтетическая смола



Синтетическая смола-разбавитель

Номер продукта

960005KR (0,5 л.),

960008KR (1 л.),

960012KR (5 л.)

Область применения

- Для разбавления лаков и красок на основе алкидных смол (синтетических смол).
- Подходит в т.ч. для чистки и хранения кистей, валиков и др. принадлежностей.



Отвердитель

Номер продукта

950005KR (0,5 л.),

950008KR (1 л.),

950012KR (5 л.)

Область применения

- Для синтетических лаков и красок
- Для хорошей сушки
- Для повышения блеска в т.ч. при низких температурах

Особенности

- Прозрачный
- Соотношение смешивания: добавьте от 20 до 25% для регулировки вязкости при распылении.
- Время высыхания: от 4 до 8 часов (в зависимости от температуры)
- Возможна тепловая сушка до 80 ° C
- Не использовать для горячего распыления



Грунтовка (цвета: серый, белый, красно-коричневый, желтый, серо-зеленый)

Номер продукта

6666xxKR,

2222xxKR,

7777xxKR

- Можно наносить толстым слоем
- Быстрая сушка
- Активная защита от коррозии (фосфат цинка)

Преимущества

- Хорошее покрытие
- Экономия времени
- Обеспечивает длительный срок службы

Применение

- Подходит для железа и стали



Грунтовка (цвета: серый, белый, красно-коричневый, желтый, серо-зеленый)

Особенности

- Окрашивается лаками и красками
- Грунтовка: Кратк грунтовка (толщина слоя: 50 - 60 мкм)
- Возможно наружное хранение до 5 дней без отделочного покрытия.
- Высокая заполняющая способность
- Может обрабатываться электростатически
- Термостойкость: выносливость нагрузки 120 ° C; кратковременная нагрузка 150 ° C
- Содержание сухого вещества: 65 - 70%
- Базовая вязкость (DIN 53 211): тиксотроп
- Удельный вес. (DIN 51 757): 1,4 - 1,5 кг / л
- Степень глянца (DIN 67 530): 10-20% / 60 ° (матовая)
- Не содержит хроматов и свинца
- Склеивание (DIN 53 151): железо, сталь: класс 0 (очень хорошо)

Техническая информация

- Условия обработки: от + 10 ° C до 80% относительной влажности
- Подготовка поверхности: обрабатываемый объект должен быть тщательно очищен, обезжирен и, возможно, отшлифован
- Засыхание через 15 - 20 минут (при 20 ° C)
- Готовность к использованию 4 - 5 часов (при 20 ° C)





РАСПРОСТРАНЕННЫЕ ВОПРОСЫ





Вопрос 1: Можно ли наносить продукцию Kramp на окрашенную поверхность?

Краски производства Kramp можно наносить поверх уже существующих слоев краски. При распылении материала важно использовать правильный растворитель или отвердитель. Первым шагом является нанесение высококачественной грунтовки, которая обеспечит хорошую адгезию для краски. При этом не имеет значения, наносите вы краску на металл или на окрашенную поверхность. Если на одной из металлических поверхностей имеются следы ржавчины, перед нанесением грунтовки обработайте область хорошим связующим веществом для ржавчины.

Вопрос 2: Можно ли использовать продукцию Kramp вместе с разбавителями другого производителя?

Да, но мы не рекомендуем использовать средства разных производителей. Разбавители Kramp протестированы специально для использования с нашим ассортиментом лакокрасочной продукции. Если вы используете продукцию другого производителя, мы не можем гарантировать, насколько хорошо ваше лакокрасочное покрытие будет защищено от ежедневного воздействия погоды и других неблагоприятных факторов.

Смешивание продуктов, которые не были протестированы вместе, может отрицательно повлиять на время высыхания и на слой нанесенной краски, либо краска и растворитель могут оказаться абсолютно несовместимы. Любой из этих вариантов становится ложной экономией, которая приводит к выходу оборудования из строя.



Вопрос 3: Даже после длительного высыхания краска выглядит мягкой. В чем может быть причина?

Первое, что необходимо сделать в данной ситуации – проверить толщину слоя нанесенной краски. Этот эффект часто возникает из-за того, что краска нанесена слишком толстым слоем. В состав краски из синтетической смолы Kramp входит связующее вещество, которое затвердевает при взаимодействии с кислородом. Если толщина слоя слишком велика, краска на поверхности быстро высыхает, а слои под поверхностью не высыхают должным образом. Для ускорения процесса высыхания используйте отвердитель Kramp, например - 950008KR. Другой вариант – нагреть краску максимум до 60°C.





Вопрос 4: Как правильно использовать краску Kramp?

Для достижения желаемого качества при распылении необходимо получить правильную толщину краски. Самый простой и точный способ это использование чашки для измерения вязкости [PP579010000](#). Слишком толстый слой краски может привести к появлению ямочек на поверхности, так называемый эффект апельсиновой корки. Слишком тонкий слой может стать причиной прогонов в лакокрасочном покрытии.

Краска на основе синтетической смолы Kramp наносится, в основном, пистолетом-распылителем (краскопультом). Используйте модели RP или HVLP, например, с соплом 1,3-1,5 мм и давлением распыления 2,0-2,5 бар в пределах 1-2 слоев. На небольших поверхностях можно также работать валиком или кистью.



Вопрос 5: Где можно найти информацию о безопасном использовании и удалении красок Kramp?

Вся необходимая информация об ассортименте красок Kramp, а также обо всех связанных с краской изделиях содержится в паспортах безопасности, в информации о продукции в интернет-магазине и в сопроводительной документации к самому продукту при его покупке. Эта информация обновляется всякий раз, когда в какой-либо продукт вносятся изменения.

Если вы не уверены в том, какая краска подойдет для вашего автомобиля или С/Х машины, или у вас есть дополнительные вопросы по смешиванию, хранению или нанесению краски, свяжитесь с вашим персональным менеджером или с одним из менеджеров, если работаете с нами впервые. Все контактные данные указаны в разделе [Контакты](#).

